



SZ1	Tynk silikatowy baranek (istn.)
	Styropian na ścianie gr 14 cm (istn.)
	Tynk cementowo-wapenny (istn.)
	Ściana zewnętrzna murowana (istn.)
	Tynk cementowo-wapenny (istn.)
	Malowanie farbą olejną lub emulsyjną (istn.)

SW1	Malowanie farbą olejną lub emulsyjną (istn.)
	Tynk cementowo-wapenny (istn.)
	Ściana zewnętrzna murowana (istn.)
	Tynk cementowo-wapenny (istn.)
	Malowanie farbą olejną lub emulsyjną (istn.)

P01	Posadzka przemysłowa betonowa 8-15cm
	Folia PE x 2
	Łatyko (istn.) - do skucia około 3-5cm
	Warstwa betonowa (istn.)
	Gruzo beton / pospółka (istn.)
	Grunty rodzimy (istn.)

D1	Blachodachówka (istn.)
	Łaty (istn.)
	Kontrłaty (istn.)
	Papa asfaltowa na deskowaniu (istn.)
	Deskiowanie pełne (istn.)
	Gruzo beton / pospółka (istn.)
	Pustka powietrzna wentylowana (istn.)
	Płyta warstwowa PIR (istn.)

SF2	Masa dyspersyjna grunt. (istn.)
	Styropian fundamentowy na ścianie (istn.)
	Masa bitumiczno-dyspersyjna (istn.)
	Ściana fundamentowa betonowa (istn.)

P01	Posadzka z płytek ceramicznych (istn.)
	Łatyko (istn.)
	Warstwa betonowa (istn.)
	Gruzo beton / pospółka (istn.)
	Grunty rodzimy (istn.)

OZNACZENIA:

- Projektowana warstwa posadzki przemysłowej z betonu C25/30 (B-30) grubości zróżnicowanej od 8 do 15 cm w zależności od konieczności wyrównania istniejących poziomów posadzki. Warstwę posadzki przemysłowej wykonać na istniejącym podłożu betonowym po usunięciu warstwy łatyka gr 3-5 cm. Przed wykonaniem warstwy posadzki należy ułożyć izolację z dwóch warstw folii PE. Posadzke przemysłową dodatkowo należy wzmocnić włóknami polipropylenowymi. Na etapie końcowym posadzki należy nałożyć dyktające wraz z jej wypełnieniem.

UWAGI:

- Pokrycie dachu z blachodachówki (bez zmian).
- Orynnowanie z blachy ocynkowanej (bez zmian).
- Obróbki blacharskie z blachy powlekanej i ocynkowanej (bez zmian).
- Wykończenie istn. kominiów - tynk / drewniana obudowa (bez zmian).
- Wykończenie ścian zewnętrznych - tynk silikatowy baranek (bez zmian).
- Stolarka okienna PCV zewnętrzna (bez zmian).
- Stolarka drzwiowa wrota segmentowa + drzwi stalowe (bez zmian).
- Projektowane kanały wentylacji - surowo + syst. kominki dachowe.
- Projektowane ściany działowe - bloczek bet. komórk. gr 12 cm.
- Projektowana stolarka wewnętrzna - aluminiowa zgodnie z zestawieniem.
- Projektowane posadzki - przemysłowa betonowa oraz z płytek ceramicznych.
- Projektowane sufity podwieszane - kaselonowe 60x60cm na profilach.
- Projektowane wykończenie ścian wewn. - tynk wyrównawczy + gładź malowana + lakier

PROJEKT TECHNICZNO-BUDOWLANY			
Przebudowa budynku warsztatów szkolnych Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Karlewie			
Inwestor:	Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Karlewie		
	Karlewo 12, 11-400 Kętrzyn		
Adres:	obpę 001/5 Karlewo, część dz. nr 20897		
	Karlewo 130, 11-400 Kętrzyn		
Nazwa rys.:	Przekrój A-A		
Projektant (specjalność, kwalifikacje, wykształcenie):	mjr inż. Marcin Dobrzyński, inż. WAM/003/PB/KU/20		Projekt
Brutto:	Budowlana	Data:	Wzrzesień 2023
Skala:	1:50	Strona nr:	
			Rys. nr
			A3